



Release ST9 HM Dry

Descripción

AGENTE DE LIBERACIÓN IMPRIMIBLE PARA CINTAS ADHESIVAS HOT-MELT DE POLIPROPILENO DE DOBLE TRATAMIENTO CORONA, soluble en disolvente

El **RELEASE ST9 HM DRY** es un compuesto a base de resinas sintéticas en polvo fácilmente solubles en disolventes (**TOLUENO/IPA: 75/25 o HEXANO/IPA: 75/25**).

Uso

El **RELEASE ST9 HM DRY** es un papel antiadherente destinado a la fabricación de cintas adhesivas de embalaje de polipropileno, en sustitución del papel antiadherente habitual (RELEASE PP25S o RELEASE K100D), con el fin de obtener cintas fácilmente imprimibles en una sola pasada (similares a las cintas de PVC, imprimibles sin imprimación ni agente de separación) utilizando únicamente tintas adecuadas (véanse las notas a continuación).

Como alternativa, el producto también puede utilizarse como papel antiadherente para aplicar en el reverso de las películas protectoras de LDPE recubiertas con adhesivo acrílico al agua.

En este caso, su función es proteger la cara impresa y evitar fenómenos de contraprimera.

Especificaciones Técnicas

Método de análisis	UdM	Standard
1. Extracto seco	%	99,5 ± 0,5

Modo de empleo

Los mejores resultados de imprimibilidad se obtienen aplicando entre 0,5 y 0,6 g (en seco) por m². La concentración a la que se debe diluir el producto depende del sistema de aplicación. Por lo general, para aplicaciones estándar se recomienda

diluir el producto al 12 % en tolueno (o hexano) y alcohol isopropílico (75/25) y de aplicar entre 4 y 5 g (húmedos)/m² sobre una película de BOPP con un tratamiento **con llama** de al menos 42 dinas/cm. Al tratarse de una mezcla heterogénea, no se debe dividir el contenido de una sola bolsa al preparar la solución. El producto diluido debe mantenerse siempre a temperaturas superiores a 20 °C, preferiblemente entre 30 y 40 °C. Agite bien la solución antes de su uso.

Seque muy bien. La cantidad de disolvente residual debe ser la más baja posible (inferior a 0,6 g/m²). A continuación, puede proceder a la aplicación en línea del adhesivo termofusible sobre la otra cara tratada de la película de BOPP.

Embalaje

El producto se presenta en bidones de fibra que contienen bolsas de PE de 5 kg cada una.

Almacenamiento

Usar dentro de 24 meses desde la fecha de fabricación (sin abrir y en su embalaje original).

Notas

Ichemco ofrece una gama completa de tintas de poliamida específicas para este tipo de impresión (las series **COLOR INK PP PAM + ADD**, tintas monocomponentes, listas para usar). Consulte la gama completa en nuestra página web (www.ichemco.it/inks). Las máquinas de impresión deben configurarse de una manera concreta (le recomendamos que se ponga en contacto con el fabricante, SIAT SPA); por ejemplo, el cilindro central debe calentarse a 40-50 °C y es necesario utilizar el fieltro que activa la superficie de la cinta mediante fricción.