



Color Ink PP PAMC

Beschreibung

COLOR INKS PP PAMC sind konzentrierte Polyamid-Farben für den Druck von PP-Klebebändern.

Sie können mit einem speziellen Trennzusatz versetzt und für den Druck von Bändern mit Acrykleber und auf vorbehandelten Hotmelt- oder Lösungsmittelklebern verwendet werden. Die spezielle Formulierung ermöglicht nach Zugabe des ADDITIVS ST2 brillante und deckende Drucke, die fast dem Niveau der nicht additivierten PAM-Tinte entsprechen, jedoch die besondere Eigenschaft aufweisen, eine außergewöhnliche Alterungsbeständigkeit des Drucks zu bieten. Sie können auch ohne Zugabe des Additivs für den Dreistufendruck auf allen Arten von PP-Bändern oder für den Druck mit Coronabehandlung, Tinte und Trennmittel auf PP-Acryl-Bändern verwendet werden.

Anwendung

A) Einmaliger Druckvorgang: PP-Bänder mit Acrykleber auf Wasserbasis

1. Koronabehandlung durchführen;
 2. PP-PAMC-Tinte mit Zusatz von ADDITIVO ST 2 (50 pp COLOR INK + 50 pp ADDITIVO) auftragen, Temperatur >25 °C.
- Druckmaschinen: SIAT L 33 C.

B) Einstufiger Druck: Vorbehandelte „bedruckbare“ Bänder aus PP mit Heißkleber oder Lösungsmittelkleber

1. Erwärmen Sie den Zylinder auf 45 °C außen (interner Thermostat bei ca. 150 °C);
 2. Tragen Sie die PP-Tinte PAMC mit dem Zusatz ST 2 (50 Teile Tinte + 50 Teile Zusatz) bei einer Temperatur >25 °C auf.
- Druckmaschinen: SIAT L 36 C oder L 33/200.

C) Dreistufiger Druck: auf allen Arten von PP-Bändern

1. PRIMER EPX-2 auftragen;
2. PAMC-Farben ohne Additiv auftragen (mit 50 % DILUENTE C PAM verdünnen: Heptan-IPA 1:1);

3. RELEASE PP 25 DIL auftragen.

Hinweis: Für diese Art des Drucks empfehlen wir die Verwendung der Farbserie Color Ink PP NITRO, die spezifischer ist und eine höhere Druckgeschwindigkeit ermöglicht.

Druckmaschinen: SIAT L 36.

D) Zweistufiger Druck: auf PP-Acrylbändern

1. Koronabehandlung durchführen;
 2. PAMC-Farben ohne Zusatz auftragen (mit 50 % DILUENTE C PAM verdünnen: Heptan-IPA 1:1);
 3. RELEASE PP 25 DIL auftragen.
- Druckmaschinen: SIAT L 36.

Technische Spezifikationen

Testmethode	MaßM	Standard
68. Haftung		gefällig
69. Farbton		compliant

Gebrauchsanweisung

In den oben genannten Drucksystemen A und B müssen diese Druckfarben mit 50 % ADDITIVO ST2 versetzt werden. Die Produkte müssen vor dem Mischen auf eine Temperatur von über 25–30 °C gebracht werden. Da dieses Additiv aromatische Lösungsmittel enthält, empfehlen wir die Verwendung lösungsmittelbeständiger Klischees, wie beispielsweise die von CARTOMAC FORNITURE SRL, SIAT und IWA PLATE angebotenen wasserbasierten Fotopolymere.

In den Drucksystemen C und D dürfen den Druckfarben keine Additive zugesetzt werden, da sie jedoch sehr konzentriert sind, können sie mit unserem VERDÜNNUNGSMITTEL C PAM (Heptan-Isopropylalkohol 1:1) bis zu 50 % verdünnt werden.

Verpackung

Die COLOR INKS PP PAMC werden in 10- oder 20-kg-Kanistern geliefert.



ichemco
Developing Chemical Excellence

Lagerung

Nach Zugabe des Additivs ST 2 sollten die Tinten an einem beheizten Ort (im Winter) bei Temperaturen über +18 °C gelagert werden (ACHTUNG: **Das Produkt ist entzündlich**).

Bitte innerhalb von 6 Monaten nach Herstellungsdatum verbrauchen (unbeschädigte Verpackung und Originalverpackung).