



Antiox AHM EC3

Beschreibung

ANTIOX AHM EC3 ist eine synergistische Mischung aus mehreren nicht fleckenden Antioxidationsystemen, darunter primäre Phenolstabilisatoren, Thioester zur Verlängerung der Haltbarkeit und Phosphite zum Schutz vor hohen Temperaturen während der Verarbeitung. Die physikalische Form der Komponenten ist überwiegend (aber nicht vollständig) pulverförmig, um die Auflösung/Verschmelzung des Produkts zu erleichtern.

Anwendung

Diese Formel wurde entwickelt, um ein breites Spektrum an Schutz für Systeme auf Basis von Schmelzklebstoffen und Polymeren in Lösung zu bieten. Die vorgesehene Verwendung ist in Klebstoffen und Selbstklebematerialien, die durch Streichen, Spritzgießen oder Extrudieren aufgetragen werden.

Technische Spezifikationen

Testmethode	MaßM	Standard
1. Trockenrückstand	%	99 ± 1
5. Schmelzbereich	°C	60 ÷ 100

Gebrauchsanweisung

HOT-MELT

- Thermoplastische Kautschuke, Typ SIS, SBS: 1,2–1,5 % des Kautschukgehalts;
- Ethylen-Vinylacetat (EVA): 0,3–0,5 % des EVA-Gehalts;
- Thermoplastische Polyurethane: 0,2–0,4 % des PU-Gehalts;
- Polyamide: 0,5–1,0 % des PA-Gehalts.

LÖSUNGSSYSTEME

- Naturkautschuk, SBR, Chloroprenkautschuk, Butylkautschuk, Polyisopren: 0,25–0,5 % des Kautschukgehalts.

ANTIOX AHM EC3 kann zusammen mit anderen Inhaltsstoffen der Formel direkt in die Mischung gegeben oder in einem dieser Inhaltsstoffe (wenn es sich um ein Lösungsmittel handelt) gelöst oder dispergiert werden.

In kontinuierlichen Hotmelt-Systemen (mit Extrusion) wird empfohlen, eine flüssige Komponente (wie einen Kolophoniumester oder ein Naphthenöl) zu verwenden, um eine gewisse Klebrigkeit auf der Oberfläche der Granulate zu erzielen und so eine gleichmäßige Verteilung auf die Gesamtmasse zu erreichen (volumetrische Dosierung).

Verpackung

Das Produkt wird in Kunststoffsäcke (20 kg);
Fibersäcke (50 kg) geliefert.

Lagerung

Das Produkt sollte an einem kühlen und trockenen Ort gelagert werden, geschützt vor Feuchtigkeit, Hitze, Sonnenlicht und Wasser.

Nach dem Öffnen sollte jede einzelne Verpackung vollständig verbraucht werden, um eine Hydrolyse zu vermeiden. Die Lagerung bei hohen Temperaturen, direkte Hitzeeinwirkung und/oder Feuchtigkeit können die Haltbarkeit des Produkts erheblich beeinträchtigen.