



Antiox AHM EC3

Description

ANTIOX AHM EC3 est un mélange synergique de plusieurs systèmes antioxydants non tachants, qui comprend des stabilisants phénoliques primaires, des thioesters pour augmenter la durée de stabilité dans le temps et des phosphites pour garantir une protection à haute température pendant le traitement. La forme physique des composants est principalement (mais pas entièrement) pulvérulente afin de faciliter la dissolution/fusion du produit.

Application

Cette formule a été conçue pour offrir une large gamme de protection aux systèmes à base de polymères thermofusibles et de polymères en solution. Elle est destinée à être utilisée dans les adhésifs et les autocollants appliqués par enduction, moulage par injection ou extrusion.

Spécifications techniques

Méthode d'essai	UdM	Standard
1. Extrait sec	%	99 ± 1
5. Plage de fusion	°C	60 ÷ 100

Mode d'emploi

HOT-MELT

- Caoutchoucs thermoplastiques, type SIS, SBS : 1,2-1,5 % du contenu du caoutchouc ;
- Éthylène-acétate de vinyle (EVA) : 0,3-0,5 % du contenu en EVA ;
- Polyuréthanes thermoplastiques : 0,2-0,4 % du contenu en PU ;
- Polyamides : 0,5 à 1,0 % du contenu en PA.

SYSTÈMES EN SOLUTION

- Caoutchouc naturel, SBR, caoutchouc chloroprène, caoutchouc butyle, polyisoprène : 0,25-0,5 % du contenu en caoutchouc.

L'**ANTIOX AHM EC3** peut être introduit directement dans le composé, avec d'autres

ingrédients de la formule, dissous ou dispersé dans l'un d'entre eux (s'il s'agit d'un solvant).

Dans les systèmes continus à chaud (avec extrusion), il est recommandé d'utiliser un composant liquide (tel qu'un ester de colophane ou une huile naphénique) afin de permettre une certaine adhérence à la surface des granulés, de manière à obtenir une distribution adéquate sur la masse totale (dosage volumétrique).

Emballage

Le produit est livré dans sacs en plastique (20 kg); fûts en fibre (50 kg).

Stockage

Le produit doit être conservé dans un endroit frais et sec, à l'abri de l'humidité, de la chaleur, de la lumière du soleil et de l'eau.

Une fois ouvert, chaque emballage doit être utilisé dans son intégralité afin d'éviter l'hydrolyse. Le stockage à des températures élevées, l'exposition à la chaleur directe et/ou à l'humidité peuvent réduire considérablement la durée de conservation du produit.